

Perhitungan jumlah pekerja optimal pada divisi packing PT X

Hadi Hartono, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20247927&lokasi=lokal>

Abstrak

Dengan semakin meningkatnya harga bahan baku, perusahaan harus menaikkan harga jual produknya. Sementara itu perusahaan harus menghadapi persaingan harga sehingga harga jual tidak dapat dinaikkan. Perusahaan harus melakukan efisiensi biaya operasional. Biaya operasional yang dapat diefisiensikan adalah biaya sumber daya manusia. Berlebihnya sumber daya manusia akan menyebabkan kenaikan biaya operasional itu sendiri. Pada penelitian ini dilakukan perhitungan jumlah pekerja optimal dengan mencari waktu standar dari operasi pekerja perusahaan pada produk utamanya. Perhitungan waktu standar dilakukan dengan menggunakan metode time study yang memang diaplikasikan untuk menghitung waktu standar. Setelah dilakukan perhitungan waktu standar, waktu itu dihubungkan dengan target produksi. Hubungan antara waktu standar dan target produksi akan menghasilkan jumlah kebutuhan waktu. Setelah itu hasil perhitungan dihubungkan lagi dengan waktu yang tersedia untuk mendapatkan kebutuhan orang. Hasil perhitungan dari penelitian ini adalah pengurangan pekerja dari lima belas orang packer menjadi tujuh orang packer.